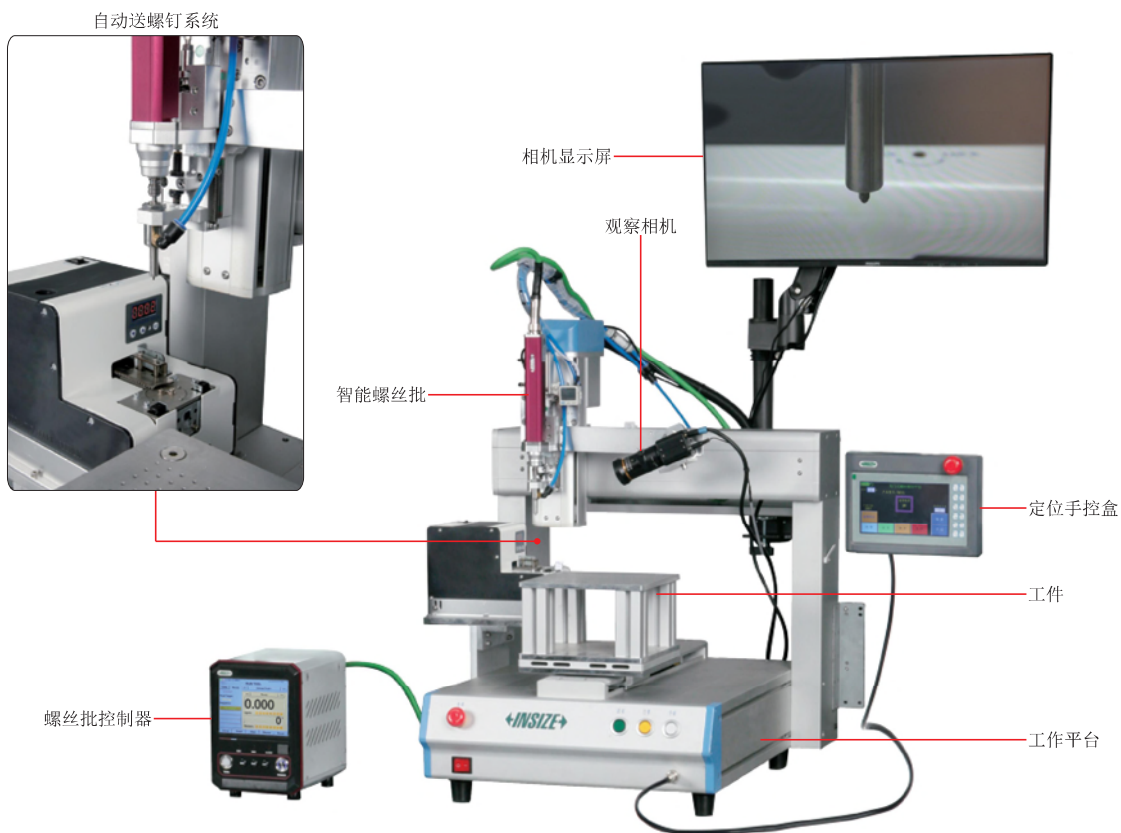


# 桌上型自动螺丝机 型号 ATM

根据客户工件定制



## 技术参数

工作平台	工作方向	垂直向下	
	最大工作速度	XY轴	800mm/s
		Z轴	400mm/s
	最大负载	XY轴	10kg
		Z轴	5kg
	重复定位精度	±0.05mm	
	控制轴	X、Y、Z轴	
	预设定位程序数量	80个	
单个程序定位数量	350个		
I/O端口数量	4 input, 4 output		
智能电动螺丝批	适用扭矩范围	0.01~7.50N.m	
	适用螺丝外径	1.0~7.0mm	
	扭矩精度	在30%~80%最大输出扭矩时±5%，其他±8%	
	转角分辨率	1°	
	预设锁附程序数量	12个	
	预设调用参数数量	8个	
I/O端口数量	8 input, 8 output		
输入电源	AC 220V, 50Hz		
供气压力	0.5~0.7Mpa		
环境要求	温度: 0~40°C, 相对湿度: 20~85%		

- 工作平台配置伺服电机, 工作速度快, 定位精度高
- 智能螺丝批可提供扭矩、转角及转速等精密控制方式
- 吹/吸自动送螺钉系统高效且稳定
- 相机辅助定位, 定位更方便精准

## 操作步骤

- 第一步: 将工件放置于定位治具上并固定
- 第二步: 按下复位归零按钮, 工作平台及气缸回初始位置
- 第三步: 按下启动按钮, 按照设定程序完成工件上所有螺钉的锁紧
- 第四步: 更换工件

## 标准配置

工作平台	主体
	定位手控盒
智能电动螺丝批	定位治具
	螺丝批
自动送螺钉系统	控制器
	适配批头
相机辅助定位系统	1套
控制程序	1套

\*根据具体锁紧螺丝适配不同量程的智能螺丝批